



EKOSE - REZVAN
Enerji ve Uluslararası Tic. A.Ş.

**RELIABLE PARTNER FOR SUPPLY
OF AGRO INGREDIENTS -
CHEMICALS AND PETROCHEMICALS**

Tel +90 216 232 2185
Fax +90 216 232 21 86
info@ekoserezvan.com
export@ekoserezvan.com
procurement@ekoserezvan.com

Established in 2019, Ekose Rezvan subsidiary of Ekose Holding Incorporation, positions itself as a reliable partner for its business partners. A worldwide network of manufacturers with a thorough understanding of markets and client requirements underlies Ekose Rezvan's high level of market and customer focus. The company serves customers in Europe and Turkey.



www.ekoserezvan.com



SOME OF OUR PRODUCTS

GIDA

FOSFORİK ASİT %75
SIVI KOSTİK
PAYET KOSTİK
SİTRİK ASİT ANHİDRAT
SİTRİK ASİT MONOHİDRAT
FOSFORİK ASİT %85

ENDÜSTRİ

METHANOL
SIVI KOSTİK
PAYET KOSTİK
MEG
PEG-200
PEG-300
PEG-400
PEG-4000
PEG-600
ALTIN KLORÜR
GÜMÜŞ NİTRAT
BAKIR OKSİT
MAGNEZYUM OKSİT
NİKEL NİTRAT
KOBALT NİTRAT
BAKIR NİTRAT
BARİT
KALSİYUM HİDROKSİT
SODYUM KARBONAT
TECHNICAL UREA

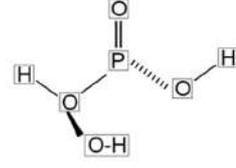
TARIM

FOSFORİK ASİT %75
FOSFORİK ASİT %85
POTASYUM SÜLFAT
POTASYUM NİTRAT
NPK 15-15-15
NPK 20-20-20
DAP
UREA 46
POTASYUM KLÖRÜR
KAYA FOSTAT

GÜBRE

SAF SIVI AMONYAK

FOSFORİK ASİT %75

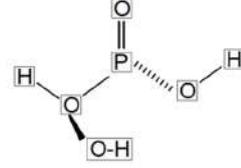


Fosforik asit, kimyasal formülü H₃PO₄ olan mineral asittir. İnorganik bir bileşik olan fosforik asit, nükleik asitlere asidik özelliğini kazandıran gruptur. Çoğunlukla kullanım alanları Gıda ve İlaç endüstrisi, yağ sanayi, sinek ilacı üretimi ve çeşitli temizleme amaçlarıyla kullanılır.

Ambalajlama Seçenekleri: 35 KG BİDON, 1600 KG IBC, DÖKME

ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Görünüş	-	Berrak Sıvı
Yoğunluk	g/ml	1,69±0,010
Fosforik Asit	%	85,00 ± 1,00
Ağır Metal	ppm	5 Maks.
F	%	10 Maks.
Arsenik	ppm	0,5 Maks.
Fe	ppm	5 Maks.

FOSFORİK ASİT %85



Fosforik asit, kimyasal formülü H₃PO₄ olan mineral asittir. İnorganik bir bileşik olan fosforik asit, nükleik asitlere asidik özelliğini kazandıran gruptur. Çoğunlukla kullanım alanları Gıda ve İlaç endüstrisi, yağ sanayi, sinek ilacı üretimi ve çeşitli temizleme amaçlarıyla kullanılır.

Ambalajlama Seçenekleri: DÖKME

ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Görünüş	-	Berrak Sıvı
Yoğunluk	g/ml	1,69±0,010
Fosforik Asit	%	85,00 ± 1,00
Ağır Metal	ppm	5 Maks.
F	%	10 Maks.
Arsenik	ppm	0,5 Maks.
Fe	ppm	5 Maks.

SIVI KOSTİK



Sıvı Kostik NaOH formülü ile gösterilir. Beyaz renkte nem çekici bir maddedir. Suda kolaylıkla çözünür ve yumuşak, kaygan ve sabun hissi veren bir çözelti oluşturur. Sodyum Hidroksit, Kostik Soda veya Sud Kostik de denir. Çoğunlukla kullanım alanları Tekstil, Kağıt, Gıda, Deterjan sektörleridir.

Ambalajlama Seçenekleri: 1500 KG IBC, DÖKME

ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Görünüş	-	Berrak Sıvı
Yoğunluk	g/ml	1,51±0,010
Toplam Alkalinite	%	50,00 Maks.
Sodyum Klorit	ppm	100 Maks.
Sodyum Klorat	g/kg	1 Maks.
Ağır Metal	ppm	10 Maks.
Demir	ppm	5 Maks.

PAYET KOSTİK

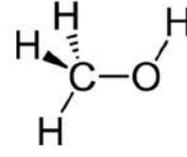


Payet kostik, sodyum hidroksitin pul pul görüntüsü olan beyaz renkli bir çeşittir. % 98 – 99 konsantrasyondadır. Suda hızlı çözünür ve ısı açığa çıkarır. Çeşitli sektörlerde yoğun olarak temizlik amaçlı kullanılır. Atık su arıtmaları, tekstil, deterjan, sabun, temizlik sektörleri en çok kullanıldığı alanlardır.

Ambalajlama Seçenekleri: 25kg TORBA , DÖKME

ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Görünüş	-	Katı
Konsantrasyon	-	% 98-99
NaCl	-	31.3 ppm (Liquid)
Ni	-	0.003 % (Powder)
Fe	-	0.003 % (Powder)
K2O	-	0.006 % (Powder)

METHANOL

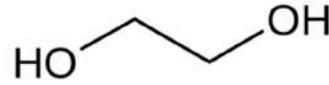


Metanol ya da metil alkol CH₃OH, en basit yapılı alkol. Geçmişte odunun damıtılması ile elde edildiğinden odun alkolü de denir. Günümüzde metanol, karbonmonoksit ile hidrojenin yüksek basınç altında yüksek sıcaklıklarda üretilir. Renksiz, uçucu, zehirli bir sıvıdır. Çoğunlukla kullanım alanı Kimya sektörüdür.

Ambalajlama Seçenekleri: DÖKME

ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Metil Alkol	%	99,85 Min.
Su	-	0,1 Maks.
Aseton	ppm	30 Maks.
Etanol	ppm	50 Maks.
Potasyum Permanganat Zamanı	Dakika	60 Min.
Renk	Pt - Co	5 Maks.
Sülfür	ppm	0,5 Maks.
Toplam Demir	ppm	0,1 Maks.

MONO ETİLEN GLİKOL (MEG)



Su ve diğer organik çözücüler ile her oranda karışabilir. Örneğin Aseton, Dietil Eter ve Metanol. Aynı zamanda katı yağlar, sıvı yağlar ve vakslar için bir çözücü olarak kullanılır; hidrolik sıvıların bileşeni; kirli yüzeyler için temizleyicilerde katkı maddesi ve sentezler için başlangıç malzemesidir. Çoğunlukla kullanım alanı Kimya sektörüdür.

Ambalajlama Seçenekleri: DÖKME

ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Görünüş	-	Berrak
Yoğunluk	kg/lt	1,115
MEG (Mono Etilen Glükol)	%	99,8 Min.
Su	%	0,1 Maks.
Deg	%	0,1 Maks.
Asitlik	%	0,001 Maks.

SAF SIVI AMONYAK



Sıvı amonyak, buz fabrikalarında, üre, nitrat, sülfat ve amonyum fosfat gibi gübrelerin imalatında, nitrik asitin hazırlanmasında, çeşitli ilaç ve boyaların yapımında kullanılmaktadır

Ambalajlama Seçenekleri: DÖKME

ANALİZ	TEST	SPEŞİFİKASYON
Amonyak İçeriği	ISIRI 3355	99,9% Wt.
Su	ISIRI 3355 - ISO 7105	0,1% Wt.
Yağ	ISIRI 3355 - ISO 7106	5mg/Kg
Buharlaşıma Kalıntısı	ISIRI 3355	100mg/Kg
Karbondioksit	ISIRI 3355	15mg/Kg



PEG-200

PEG 200, çeşitli ürünlerde köpük giderici, yağlayıcı ve viskozite değiştirici olarak kullanılır. PEG-200 ayrıca bir meyve kaplaması, metal işleme sıvılarında bir çözücü, bir lateks boya bağlayıcısı ve değiştiricisi, mürekkeplerde ve aşındırıcılarda bir nemlendirici olarak da kullanılır.

PEG-300

Diş macunlarında dağıtıcı, yiyecek ve içeceklerde dolgu maddesi olarak kullanılır. Düşük molekül ağırlığına sahip örnekleri ise mürekkeplerde ve bazı baskı makinası uçlarında yağlayıcı olarak kullanılır. Bunlar haricinde PEG endüstriyel olarak kömür santrallerinden seramik üretimine çok geniş bir alanda da kullanılır.

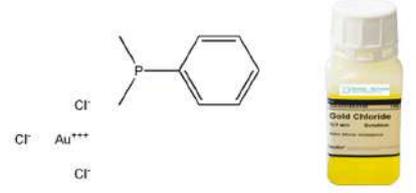
PEG-400

PEG 400 Deterjan ve endüstriyel sektörde oldukça kullanılır. Noniyonik özellikte, temizleyici, kıvamlaştırıcı ve emülgatör özelliğinden dolayı PEG 400 kullanılır. Plastik sektöründe yumuşatıcı olarak kullanılmakla beraber kozmetik sektöründe katkı maddesi olarak PEG 400 kullanılır.

PEG-4000

PEG 4000, bir dizi laktatın temelidir. [Polietilen glikol ve ilave elektrolitler ile tam bağırsak yıkaması, ameliyat veya kolonoskopi öncesinde bağırsak hazırlığı için kullanılır. PEG 4000, birçok farmasötik üründe bir ekşiyan olarak da kullanılmaktadır.

ALTIN KLORÜR



Altın Klorür, gümüş boyama yöntemlerinde toner olarak yaygın bir şekilde kullanılır. Altın klorür (AuCl₃) ile işlemden sonra retikulum lifleri gibi gümüş emdirilmiş maddeler kahverengi-siyahtan mor-siyaha dönüşür.

ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Kimasal Formül	-	AuCl ₃ HCl . 3H ₂ O
Görünüş	-	Kırmızımsı sarı
Safılık	-	% 99.999 - 99.99
Au	-	49 % Min
Insoluble in ether	-	% 0.1 <
Alkalis and other metals	-	% 0.1 <

GÜMÜŞ NİTRAT



Suda ve alkolde kolayca çözündüğünden birçok gümüş bileşiklerinin elde edilmesinde ilkel madde olarak kullanılır. En çok kullanıldığı yerler, başta fotoğrafçılık olmak üzere mürekkepler, saç boyası yapımı ve gümüş kaplamacılığıdır. Bileşenleri gümüş ve nitrik asittir.

ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Kimasal Formül	-	AgNO ₃
Cl - (Chlorine)	-	% 0.0005 >
Safılık	-	% 99.999 - 99.99
Pb (Lead)	-	% 0.001 >
Cd (Cadmium)	-	% 0.0001 >
SO ₄ ²⁻ (Sulfate)	-	% 0.002 >
Ni (Nickel)	-	% 0.0005 >
Fe (Iron)	-	% 0.0002 >

BAKIR OKSİT



Bakır oksit , gübreler, dolgu maddeleri, macunlar, sıvalar, modelleme kili, mürekkepler ve tonerler, kağıt kimyasalları ve boyalar ve polimerler. Bakır oksit, deniz boyaları için yaygın olarak bir pigment, bir mantar ilacı ve bir zehirli madde olarak kullanılır.

ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Kimasal Formül	-	Cu ₂ O
Renk	-	Kırmızımsı kahverengi
Saflik	-	% 99.9 - 98.5
Cu	-	% 88.5 - 86.5
Fe ₂ O ₃	-	% 0.05
SO ₄ ²⁻ (Sulfate)	-	10 ppm
Na ⁺	-	% 0.3
Other Metals	-	Trace

MAGNEZYUM OKSİT



Çelik endüstrisi, Kimya, ilaç, hayvan yemi, lastik, yanmaz Levhalar vb. gibi endüstrilerin çoğu Magnezyum Oksit kullanır.

ID	MAGNESIA	PPM-3	PPM-5	FUSE
MgO%	93-97%	80-85%	90-92%	94-97%
CaO	2.2-0.6%	2+-1%	2+-1%	0.70%
SiO ₂	3.2-1.1%	9-14%	6-10%	1.45%
Al ₂ O ₃	0.3-0.1%	<1%	<1%	0.30%
Fe ₂ O ₃	0.17-0.11%	1.5+-0.5%	<1%	0.70%
L.O.I	0.6-0.5%	<5%	<5%	2.50%

UREA 46



Üre gübresi beyaz renkli, kokusuz, suda kolay çözülebilen , 100kg.'ında 46 kg. Azot içeren bir gübredir. Üre gübresi kimyasal gübreler içerisinde en yüksek düzeyde Azot içeren gübredir.

ANALİZ	TEST	SPESİFİKASYON
Biuret	BS EN 15479, ISIRI 75	Max : 1% w
Free Ammonia	Laboratory Vol 2.1 Proj-PM-012 Lab Test Metods Rev 1/14 Feb.2006 (in house method)	Max : 100 mg /Kg
Formaldehyde	HFT-00022 /23.8.2001	Max : 0.55 % w
Particle Size Distribution	ISO 8397 , ISIRI 75	Min : 90% w 2-4mm Dust (Less than 0.55 mm) Max : 0.2 % w
Water in Fertilizers	DSM 0281-B2-E , ISO 760 ISIRI 75	Max : 0.5 % w
Total Nitrogen Content	ISO 5315 , ISIRI 75	Min : 46 % w

TECHNICAL UREA



ITEM	UNIT	ISO LIMITS		RESULT
		MIN.	MAX.	
Urea content	%m/m	97.8	-	99.2
Particle size 1-2.8 mm	mm	0.85	2.80 (90%min)	93.5%
Moisture	wt %	-	0.5	0.3
Nitrogen	wt %	46	-	46.3
Alkalinity as NH3	wt %	-	0.2max	0.01
Biuret	mg/kg	-	0.8	<0.7
Aldehydes	mg/kg	-	15.4	0.4
Insoluble matter	mg/kg	-	61.5	5.69
Phosphate	mg/kg	-	1.5	<0.15
Calcium	mg/kg	-	1.5	<0.30
Iron	mg/kg	-	1.5	<0.30
Copper	mg/kg	-	0.6	<0.40
Zinc	mg/kg	-	0.6	<0.20
Chromium	mg/kg	-	0.6	<0.20
Nickel	mg/kg	-	0.6	<0.60
Aluminum	mg/kg	-	1.5	<0.40

NPK 15-15-15



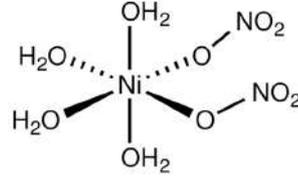
ITEM	UNIT
Total nitrogen, %, min, including	15
– ammonia nitrogen, %	8.2
– nitrate nitrogen, %	6.8
Phosphates (P ₂ O ₅) available, %, min	15
Phosphates (P ₂ O ₅) water-soluble, %, min	11
Potassium (K ₂ O) in chlorine-free form, %, min	15
Sulfur (SO ₃), %, min	12
Water, %, max	1
<1 mm, %, max	2
1-4 mm, %, min	95
<6 mm, %	100
Static granule strength, MPa (kgf/cm ²), min	6 (60)
Friability, %, min	100

NPK 19-19-19



ITEM	UNIT
Total nitrogen, %, min, including	19
– ammonia nitrogen, %	10.3
– nitrate nitrogen, %	8.7
Phosphates (P ₂ O ₅) available, %, min	9
Phosphates (P ₂ O ₅) water-soluble, %, min	7
Potassium (K ₂ O) in chlorine-free form, %, min	19
Water, %, max	0.7
<1 mm, %, max	3
2-4 mm, %, min	75
1-4 mm, %, min	93
<6 mm, %	100
Static granule strength, MPa (kgf/cm ²), min	5 (50)
Friability, %, min	100

NİKEL NİTRAT



ANALİZ

Kimyasal formül
Görünüş
Saflik
Ni
Yoğunluk
Çözünürlük
PH

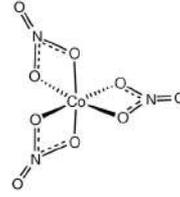
BİRİM

-
-
%
%
g/cm³
g/L
-

SPESİFİKASYON

Ni(NO₃)₂ · 6 H₂O
Emerald Green
99.95%
20%
2.05 g/cm³
940 g/L
5 / as order

KOBAL NİTRAT



ANALİZ

Kimyasal formül
Görünüş
Saflik
Fe²⁺
SO₄²⁻
Cl⁻
Ni
Heavy Metals

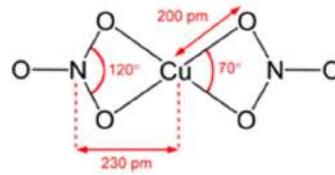
BİRİM

-
-
%
ppm
ppm
ppm
ppm
ppm

SPESİFİKASYON

Co(NO₃)₂ · 6 H₂O
Dark Red (Maroon)
99.9%
5 ppm Max
25 ppm Max
50 ppm Max
50 ppm Max
10 ppm Max

BAKIR NİTRAT



ANALİZ

Kimyasal formül
Görünüş
Saflik
Cu
Fe₂O₃
SO₄²⁻
Na⁺

BİRİM

-
-
%
%
%
ppm
%

SPESİFİKASYON

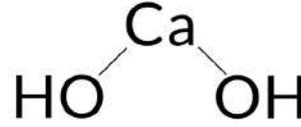
Cu₂O
Reddish Brown
98.5% - 99.9 %
86.5% - 88.5 %
% 0.05
10 ppm
% 0.3

BARİT



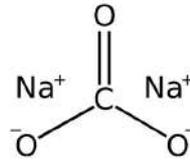
ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Kimyasal formül	-	BaSO ₄
Görünüş	-	White powder
BaSO ₄	%	97.5 % Min
Acid Soluble substances	mg	7.2 - 9.1 mg
Soluble Barium Salts	ppm	< 10 ppm
Heavy Metals	ppm	< 10 ppm
L.O.I	-	% 0.24 - 0.16

KALSİYUM HİDROKSİT



ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Kimyasal formül	-	Ca(OH) ₂
Görünüş	-	White Powder
Saflik	%	96.0%
CaO	%	% 73.1 - 72
MgO	%	< % 0.4
SiO ₂	%	< % 0.2
Al ₂ O ₃	%	< % 0.2
Fe ₂ O ₃	%	< % 0.1

SODYUM KARBONAT



ANALİZ	BİRİM	SPESİFİKASYON
Kimyasal formül	-	NaOH
Görünüş	-	Colorless liquid white powder
NaOH	%	% 50.06 - 98 +- 1%
NaCl	ppm	31.3 ppm (Liquid)
Ni	%	0.003 % (Powder)
Fe	%	0.003 % (Powder)
K ₂ O	%	0.006 % (Powder)